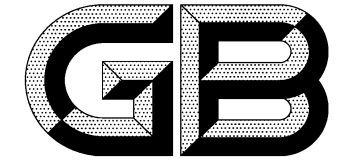


ICS 25.160.20
J 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 10045—2001

GB/T 10045—2001

碳钢药芯焊丝

Carbon steel flux cored electrodes for arc welding

中华人民共和国
国家标准
碳钢药芯焊丝
GB/T 10045—2001

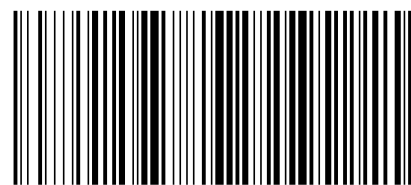
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 880×1230 1/16 印张 1½ 字数 43 千字
2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷
印数 1—2 000

书号: 155066·1-18387 定价 14.00 元
网址 www.bzchs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 11045-2001

2001-12-17 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 型号分类	1
4 技术要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	11
7 焊丝的缠绕、包装、标志及质量证明书	12
附录 A(标准的附录) 扩散氢试验	15
附录 B(提示的附录) 碳钢药芯焊丝简要说明	15
附录 C(提示的附录) 引用相关标准目录	18

GB/T 223.35—1985	钢铁及合金化学分析方法	脉冲加热情气熔融库仑滴定法测定氧量
GB/T 223.36—1994	钢铁及合金化学分析方法	蒸馏分离-中和滴定法测定氮量
GB/T 223.37—1989	钢铁及合金化学分析方法	蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
GB/T 223.38—1985	钢铁及合金化学分析方法	离子交换分离-重量法测定铈量
GB/T 223.40—1985	钢铁及合金化学分析方法	离子交换分离-氯磺酚 S 光度法测定铈量
GB/T 223.41—1985	钢铁及合金化学分析方法	离子交换分离-连苯三酚光度法测定钼量
GB/T 223.42—1985	钢铁及合金化学分析方法	离子交换分离-溴邻苯三酚红光度法测定钼量
GB/T 223.43—1994	钢铁及合金化学分析方法	钨量的测定
GB/T 223.45—1994	钢铁及合金化学分析方法	铜试剂分离-二甲苯胺蓝 II 光度法测定镁量
GB/T 223.46—1989	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定镁量
GB/T 223.47—1994	钢铁及合金化学分析方法	载体沉淀-钼蓝光度法测定铈量
GB/T 223.48—1985	钢铁及合金化学分析方法	半二甲酚橙光度法测定铈量
GB/T 223.49—1994	钢铁及合金化学分析方法	萃取分离-偶氮氯膦 mA 分光光度法测定稀土总量
GB/T 223.50—1994	钢铁及合金化学分析方法	苯基荧光酮 溴化十六烷基三甲胺直接光度法测定锡量
GB/T 223.51—1987	钢铁及合金化学分析方法	5-Br-PADAP 光度法测定锌量
GB/T 223.52—1987	钢铁及合金化学分析方法	盐酸羟胺-碘量法测定硒量
GB/T 223.53—1987	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定铜量
GB/T 223.54—1987	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镍量
GB/T 223.55—1987	钢铁及合金化学分析方法	示波极谱(直接)法测定碲量
GB/T 223.56—1987	钢铁及合金化学分析方法	巯基棉分离-示波极谱法测定碲量
GB/T 223.57—1987	钢铁及合金化学分析方法	萃取分离-吸附催化极谱法测定镉量
GB/T 223.58—1987	钢铁及合金化学分析方法	亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
GB/T 223.59—1987	钢铁及合金化学分析方法	铈磷钼蓝光度法测定磷量
GB/T 223.60—1997	钢铁及合金化学分析方法	高氯酸脱水重量法测定硅含量
GB/T 223.61—1988	钢铁及合金化学分析方法	磷钼酸铵容量法测定磷量
GB/T 223.62—1988	钢铁及合金化学分析方法	乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
GB/T 223.63—1988	钢铁及合金化学分析方法	高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
GB/T 223.64—1988	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定锰量
GB/T 223.65—1988	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定钴量
GB/T 223.66—1989	钢铁及合金化学分析方法	硫氰酸盐-盐酸氯丙嗪-三氯甲烷萃取光度法测定钨量
GB/T 223.67—1989	钢铁及合金化学分析方法	还原蒸馏-次甲基蓝光度法测定硫量
GB/T 223.68—1997	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
GB/T 223.69—1997	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
GB/T 223.70—1989	钢铁及合金化学分析方法	邻菲罗啉分光光度法测定铁量
GB/T 223.71—1997	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
GB/T 223.72—1991	钢铁及合金化学分析方法	氧化铝色层分离-硫酸钡重量法测定硫量
GB/T 223.73—1991	钢铁及合金化学分析方法	三氯化钛-重铬酸钾容量法测定铁量
GB/T 223.74—1997	钢铁及合金化学分析方法	非化合碳含量的测定
GB/T 223.75—1991	钢铁及合金化学分析方法	甲醇蒸馏-姜黄素光度法测定硼量
GB/T 223.76—1994	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定钒量
GB/T 223.77—1994	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定钙量
GB/T 223.78—2000	钢铁及合金化学分析方法	姜黄素直接光度法测定硼含量

B3.16 E×××T-GS类

该类焊丝用于单道焊,是现有确定分类中所没有涉及的,除规定抗拉强度外,对这类焊丝的要求未作规定,应由供需双方协商。

附录 C
(提示的附录)

引用相关标准目录

GB/T 223.1—1981	钢铁及合金中碳量的测定	
GB/T 223.2—1981	钢铁及合金中硫量的测定	
GB/T 223.3—1988	钢铁及合金化学分析方法	二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
GB/T 223.4—1988	钢铁及合金化学分析方法	硝酸铵氧化容量法测定锰量
GB/T 223.5—1997	钢铁及合金化学分析方法	还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
GB/T 223.6—1994	钢铁及合金化学分析方法	中和滴定法测定硼量
GB/T 223.7—1981	合金及铁粉中铁量的测定	
GB/T 223.8—2000	钢铁及合金化学分析方法	氟化钠分离-EDTA 滴定法测定铝含量
GB/T 223.9—2000	钢铁及合金化学分析方法	铬天青 S 光度法测定铝含量
GB/T 223.10—2000	钢铁及合金化学分析方法	铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝含量
GB/T 223.11—1991	钢铁及合金化学分析方法	过硫酸铵氧化容量法测定铬量
GB/T 223.12—1991	钢铁及合金化学分析方法	碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
GB/T 223.13—2000	钢铁及合金化学分析方法	硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量
GB/T 223.14—2000	钢铁及合金化学分析方法	钽试剂萃取光度法测定钒含量
GB/T 223.15—1982	钢铁及合金化学分析方法	重量法测定钛
GB/T 223.16—1991	钢铁及合金化学分析方法	变色酸光度法测定钛量
GB/T 223.17—1989	钢铁及合金化学分析方法	二安替比林甲烷光度法测定钛量
GB/T 223.18—1994	钢铁及合金化学分析方法	硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
GB/T 223.19—1989	钢铁及合金化学分析方法	新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
GB/T 223.20—1994	钢铁及合金化学分析方法	电位滴定法测定钴量
GB/T 223.21—1994	钢铁及合金化学分析方法	5-Cl-PADAB 分光光度法测定钴量
GB/T 223.22—1994	钢铁及合金化学分析方法	亚硝基 R 盐分光光度法测定钴量
GB/T 223.23—1994	钢铁及合金化学分析方法	丁二酮肟分光光度法测定镍量
GB/T 223.24—1994	钢铁及合金化学分析方法	萃取分离-丁二酮肟分光光度法测定镍量
GB/T 223.25—1994	钢铁及合金化学分析方法	丁二酮肟重量法测定镍量
GB/T 223.26—1989	钢铁及合金化学分析方法	硫氰酸盐直接光度法测定钼量
GB/T 223.27—1994	钢铁及合金化学分析方法	硫氰酸盐-乙酸丁酯萃取分光光度法测定钼量
GB/T 223.28—1989	钢铁及合金化学分析方法	α -安息香肟重量法测定钼量
GB/T 223.29—1984	钢铁及合金化学分析方法	载体沉淀-二甲酚橙光度法测定铅量
GB/T 223.30—1994	钢铁及合金化学分析方法	对-溴苦杏仁酸沉淀分离-偶氮胂 III 分光光度法测定锆量
GB/T 223.31—1994	钢铁及合金化学分析方法	蒸馏分离-钼蓝分光光度法测定砷量
GB/T 223.32—1994	钢铁及合金化学分析方法	次磷酸钠还原-碘量法测定砷量
GB/T 223.33—1994	钢铁及合金化学分析方法	萃取分离-偶氮氯膦 mA 光度法测定铈量
GB/T 223.34—2000	钢铁及合金化学分析方法	铁粉中盐酸不溶物的测定

前 言

本标准是对 GB/T 10045—1988《碳钢药芯焊丝》进行的修订,在技术内容上等效采用 ANSI/AWS A5.20—1995《电弧焊用碳钢药芯焊丝规程》。

本标准在型号分类上,结合国情和使用习惯,并且与 GB/T 17493—1998《低合金钢药芯焊丝》相一致,采用两位数字表示焊丝熔敷金属抗拉强度,代替 AWSA 5.20—1995 中一位数字的表示方法。

本标准在焊丝的缠绕要求上,采用了 GB/T 8110—1995 中规定的供货形式及尺寸。

本标准与 GB/T 10045—1988 相比,主要技术内容有如下改变:

——型号分类方法不同,型号有所增加。

——多道焊焊丝的熔敷金属拉伸和冲击性能要求不同。

——单道焊焊丝对接接头横向拉伸性能要求不同。

——对角焊缝试验中的焊脚尺寸、最大凸度和最大焊脚差做了详细规定。

——在附录 A(标准的附录)中增加了对焊丝熔敷金属扩散氢等级及试验的规定。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B、附录 C 均是提示的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 10045—1988。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家焊接材料质量监督检验中心、天津市金桥焊材有限公司、北京宝钢焊业有限责任公司。

本标准主要起草人:马凤辉、李春范、侯永和、齐鹤云。